

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort..... Kleinostheim

Aufgabe Bau eines Abluftfilter als Pilotanlage

Lösung Rohrhybridfilter DN 400 stehend

Volumenstrom 15 m³/h

Inbetriebnahme ... 2023 (Projekt 2023_013)



Standort..... 04347 Leipzig

Aufgabe Reinigung der Abluft aus der Anmischkammer einer Forschungsbiogasanlage

Lösung UGN®-Hybridfiltermodul XL

Volumenstrom 300 m³/h
max. 100 ppm H₂S

Inbetriebnahme ... 2023 (Projekt 2023_012)



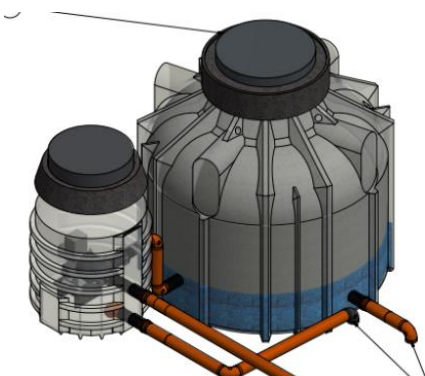
Standort..... 01219 Dresden

Aufgabe Herstellung Ventilatoren-Skids für eine Abluftanlage

Lösung & Ventilatorskid mit 2 Stück Kunststoffradial-ventilatoren , 1700 Nm³/h, 1000 Pa

Volumenstrom Ventilatorskid mit 2 Stück Kunststoffradial-ventilatoren , 2700 Nm³/h, 1510 Pa

Inbetriebnahme ... 2023 (Projekt 2023_009)



Standort..... 15345 Altlandsberg

Aufgabe Reinigung der Abluft aus einer kommunalen Abwasseranlage

Lösung UGN®-Hybridfiltermodul XL

Volumenstrom 150 m³/h
max. 500 ppm H₂S

Inbetriebnahme ... 2023 (Projekt 2023_008)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....Treffurt
Aufgabe Erstellung von Strangschemen im IST-Zustand, Messbericht, Konzept zur Verbesserung der Zu-/Abluftsituation im Hinblick auf Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW)
Lösung Einhausung Produktionslinien mit Trägerrahmen aus Schienensystem mit Kunststoffbeplankung mit dem Ziel der Quellenerfassung
Volumenstrom 5.500 m³/h
Inbetriebnahme ... 2024 (Projekt 2023_001)



Standort.....11480 Potsdam
AufgabeWartung und Ertüchtigung Abluftfilteranlage Pumpwerk
LösungMontage neuer Ventilator, Einbau UgnCleanPellets
Volumenstrom 150 m³/h
Inbetriebnahme ... 2022 (Projekt 2022_010W)



Standort.....86316 Friedberg
Aufgabe Beseitigung von Geruchsbelästigungen an Vakuumpumpstation
Lösung Einbau Gitterrost und UgnCleanPellets S 1.0 in vorhandenem Abluftschacht
Volumenstrom 200 m³/h
Inbetriebnahme ... 2022 (Projekt 2022_008)



Standort.....07318 Saalfeld
Aufgabe Zuluftanlage mit Heizregister, Ventilator und Filter sowie Kunststoffkanal im Außenbereich
Lösung Zuluftgerät mit Schaltschrank
Volumenstrom 3000 m³/h,
Inbetriebnahme ... 2022 (Projekt 2022_005)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....Ägypten

AufgabeAbluftbehandlungsanlage zur Reduzierung von Gerüchen aus einer Abwasserpumpstation in Alexandria

LösungHybridfiltermodul Typ M

Volumenstrom 15 m³/h

Inbetriebnahme.... 2023 (Projekt 2022_004)



Standort.....06636 Burgscheidungen

AufgabeNeubau Abluftbehandlungsanlage für die Behandlung der Abluft aus dem Pumpwerk

LösungHybridfiltermodul Typ XXL

Volumenstrom 1000 m³/h

Inbetriebnahme...2023 (Projekt 2022_002)



Standort.....93413 Cham

AufgabeFür die Abluftreinigung wurde ein Wäscher inkl. Tropfenabscheider, Wasserneutralisation, Ventilator und Schaltanlage installiert.

LösungAbluftwäscher

Volumenstrom7000 m³/h

Inbetriebnahme...2022 (Projekt 2021_011)



Standort.....07570 Wünschendorf

AufgabeUmbau Abluftanlage

Lösung Verlegung neue Rohrleitungen aus Kunststoff

Volumenstrom /

Inbetriebnahme...2021 (Projekt 2021_008)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....14547 Beelitz
AufgabeNeubau Abluftbehandlungsanlage für die
Behandlung der Abluft aus dem
Fäkalschlamm-speicher
LösungHybridfiltermodul Typ L Jumbo
Volumenstrom 200 m³/h
Inbetriebnahme...2022 (Projekt 2021_007)



Standort.....14547 Beelitz
Aufgabe: Neubau Abluftbehandlungsanlage
für die Behandlung der Abluft aus dem
Sandfang und der Rechenanlage
LösungHybridfiltermodul Typ XXL
Volumenstrom 700 m³/h
Inbetriebnahme...2022 (Projekt 2021_006)



Standort.....06618 Naumburg (Saale)
Aufgabe Umbau Rechenanlage mit der Erneuerung
des Einlaufbauwerkes, Errichtung eines
Biofilters
Lösung Biofiltermodulsystem BFMS inkl.
Befeuchter
Volumenstrom 4000 m³/h
Inbetriebnahme...2021 (Projekt 2021_005)



Standort.....06618 Naumburg (Saale)
Aufgabe Errichtung eines Tonnenfilters
LösungHybridfilter-Modulsystem eco 1000-ERM
Volumenstrom60 m³/h
Inbetriebnahme...2021 (Projekt 2021_005)

ABLUFTREINIGUNG

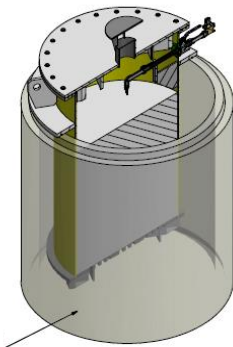
Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....04575 Neukieritzsch
Aufgabe Ersatzneubau von 8 Aktivkohlefiltern aus PPs
Lösung Aktivkohlefilter
Volumenstrom 5000-10000 m³/h;
Inbetriebnahme ... 2020 (Projekt 2020_024)



Standort.....85774 Unterföhring
Aufgabe Abluftreinigung an Schachtbauwerk
Lösung Einhängefilterpatrone
Volumenstrom 100 m³/h
Inbetriebnahme ... 2020 (Projekt 2020_009)



Standort.....Schönefeld OT Waltersdorf
Aufgabe Abluftbehandlung an einem Abwasserpumpwerk
Lösung Hybridfilter-Modulsystem eco 1000-ERM
Volumenstrom 75 m³/h
Inbetriebnahme ... 2020 (Projekt 2020_008)



Standort.....09111 Chemnitz
Aufgabe Wartung Abluftwäscheranlage, inkl. Füllkörperreinigung
Lösung
Volumenstrom
Inbetriebnahme ... 2019 (Projekt 2019_021W)

ABLUFTREINIGUNG

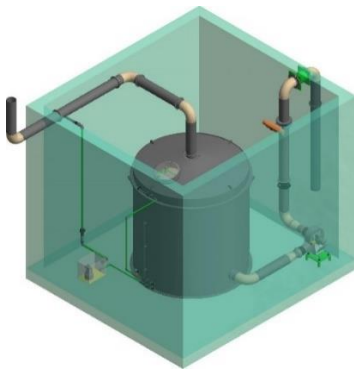
Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....31137 Hildesheim
AufgabeKonzept zur Ertüchtigung Abluftfilteranlage
an den Eindickern, Ersatzneubau
Abluftfilteranlage
LösungHybridfiltermodul Typ XXL
Volumenstrom1000 m³/h
Inbetriebnahme...2022 (Projekt 2019_019)



Standort.....14641 Wustermark OT Elstal
AufgabeBehandlung der Abluft aus dem
unterirdischen Abwasserpumpwerk zur
Reduzierung der Geruchsemissionen
LösungHybridfiltermodul XXL mit
Kondensathebeanlage
Volumenstrom1.000 m³/h
100 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2019 (Projekt 2018_022)



Standort.....21745 Hemmoor
AufgabeGeruchsbeseitigung an einem
Abwasserpumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom300 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2019 (Projekt 2018_047)



Standort.....21729 Freiburg (Elbe)
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ
Volumenstrom800 m³/h
10 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2019 (Projekt 2018_054)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....08393 Oberschindmaas

AufgabeAbluftreinigung an einer Hydrolysegrube

LösungHybridfilter-Modulsystem XL

Volumenstrom200 m³/h

Inbetriebnahme.... 2018 (Projekt 2018_011)

kein Bild
verfügbar

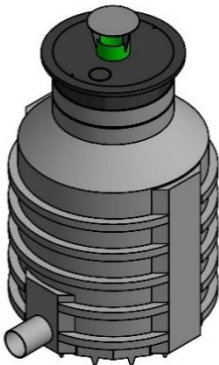
Standort.....23970 Hornstorf

AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage

LösungHybridfilter-Modulsystem L

Volumenstrom60 m³/h
200 ppm H₂S

Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2017_019)



Standort.....01099 Dresden

AufgabeAbluftreinigung an einem
Abwasserpumpwerk

LösungHybridfilter-Modulsystem eco 1000-ERM

Volumenstrom50 m³/h

Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2018_016)



Standort.....09235 Burkhardtsdorf

AufgabeAbluftreinigung am Rechengebäude der
Kläranlage

LösungHybridfilter-Modulsystem XLE

Volumenstrom200 m³/h
500 ppm H₂S

Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2017_038)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....60265 Frankfurt am Main
AufgabeAbluftreinigung an Fettabscheider und Abwasserhebeanlage in einem Bankgebäude
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom100 m³/h
100 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2014_033)



Standort.....28832 Achim
AufgabeAbluftreinigung an einem unterirdischen Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem LJ
Volumenstrom150 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2017_007)



Standort.....14542 Werder
AufgabeErtüchtigung der Abluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridflächenfilter mit UgnCleanPellets®
Volumenstrom5.000 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2016_043)



Standort.....17235 Neustrelitz
AufgabeAbluftreinigung am Rechengebäude der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ
Volumenstrom400 m³/h
max. 1.000 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2012_030)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....99198 Hayn
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom200 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2017_037)



Standort.....36433 Möhra
AufgabeAbluftreinigung an einer
Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ oasis 6000
Volumenstrom200 m³/h
150 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2016 (Projekt 2013_044)



Standort.....73770 Denkendorf
AufgabeAbluftreinigung an einer Pilotanlage zur
Textilfaserveredelung
LösungHybridfilter-Modulsystem BEKOM H 5.0
Volumenstrom60 m³/h
20.000 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2016 (Projekt 2015_034)

kein Bild
verfügbar

Standort.....32049 Herford
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage einer
Textilfabrik
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom100 m³/h
Inbetriebnahme...2015 (Projekt 2015_041)

ABLUFTREINIGUNG

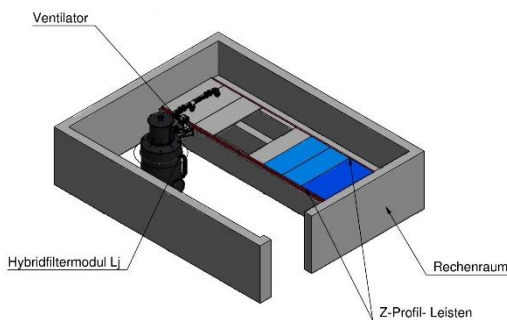
Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....73337 Bad Überkingen
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage einer Getränkeabfüllanlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom500 m³/h
60 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2015 (Projekt 2014_031)



Standort.....39343 Hillersleben
AufgabeAbluftreinigung am Rechengebäude der Kläranlage Hillersleben
LösungHybridfilter-Modulsystem LJ
Volumenstrom100 m³/h
100 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2015 (Projekt 2010_088)



Standort.....04924 Bad Liebenwerda OT Zeischa
AufgabeAbluftreinigung an einer Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XL + AK800
Volumenstrom300 m³/h
290 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2014 (Projekt 2010_027)



Standort.....14548 Ferch am Schwielowsee
AufgabeAbluftreinigung an einer Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ mit AK800
Volumenstrom300 m³/h
500 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2014 (Projekt 2013_034)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....39340 Haldensleben
AufgabeAbluftreinigung am Rechengebäude der Kläranlage Haldensleben
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom300 m³/h
100 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2014 (Projekt 2014_014)



Standort.....60486 Frankfurt am Main
AufgabeAbluftreinigung an Fettabscheider und Abwasserhebeanlage in einem Bankgebäude
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom100 m³/h
200 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2014 (Projekt 2013_065)



Standort.....14542 Werder OT Glindow
AufgabeAbluftreinigung an einer Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ oasis 6000, komplett unterirdisch verbaut
Volumenstrom200 m³/h
1.000 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2013 (Projekt 2013_019)



Standort.....19055 Schwerin
AufgabeAbluftreinigung der H₂S beladenen Abluft aus einem Druckentspannungsschacht
LösungHybridfilter-Modulsystem XXL mit AK 800
Volumenstrom500 m³/h
Inbetriebnahme...2013

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....39240 Gottesgnaden

AufgabeAbluftreinigung der H₂S beladenen Abluft aus einem Pumpwerk

LösungHybridfilter-Modulsystem XXL mit AK 800

Volumenstrom250 m³/h

Inbetriebnahme...2013



Standort.....02763 Zittau

Aufgabe Ertüchtigung Flächenfilter für Rechenhausabluft

LösungHybridflächenfilter mit Luftbefeuchter

Volumenstrom2.500 m³/h

Inbetriebnahme...2013 (Projekt 2012_068)



Standort.....07570 Wünschendorf

AufgabeReinigung der Abluft aus einer Aufbereitungsanlage für Speisereste

LösungHybridflächenfilter mit vorgeschaltetem Füllkörperbefeuchter

Volumenstrom30.000 m³/h

Inbetriebnahme...2013



Standort.....08340 Schwarzenberg

AufgabeAbluftfilteranlage für Betriebsgebäude Kläranlage

LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ

Volumenstrom500 m³/h

Inbetriebnahme...2013

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....08340 Schwarzenberg

AufgabeAbluftanlage Schlammehdicker Kläranlage

LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ

Volumenstrom500 m³/h

Inbetriebnahme...2013

kein Bild
verfügbar

Standort.....06886 Zahna

AufgabeAbluftreinigung an einer
Abwasserpumpstation

LösungHybridfilter-Modulsystem clearoline 2000

Volumenstrom200 m³/h

Inbetriebnahme...2012 (Projekt 2011_072)



Standort.....04626 Schmölln

AufgabeAbreinigung der H₂S und NH₃ beladenen
Abluft aus einer Kläranlage

Lösung4 Hybridfilter-Modulsysteme XXL

Volumenstrom1.000 m³/h pro Filtermodul

Inbetriebnahme...2012



Standort.....66450 Bexbach

AufgabeVOC-haltige Abluft einer Gras-Kunststoff-
Agglomerationsanlage

Lösung6 Hybridfilter-Modulsysteme XL oasis mit 1
Abluftbefeuchter

Volumenstrom3.000 – 4.500 m³/h

Inbetriebnahme...2011 (Projekt 2011_030)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....07554 Brahmennau
AufgabeAbluftreinigung an einer Schachtsiebzanlage
LösungHybridfilter-Modulsystem LJ
Volumenstrom500 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2011 (Projekt 2011_060)



Standort.....04932 Haida
AufgabeAbluftreinigung an einer pneumatischen
Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ + AK800
Volumenstrom200 m³/h
150 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2011 (Projekt 2010_062)



Standort.....99765 Uthleben
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Druckleitungsendschacht
LösungFilterschacht DN 800
Volumenstrom25 m³/h
Inbetriebnahme...2011



Standort.....03222 Lehde
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten, DMS,
DMDS, biologisch nicht verfügbare VOC's
und Beseitigung von Geruchsbelästigungen
aus Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem L Jumbo mit
nachgeschalteter Aktivkohleanlage
Volumenstrom60 m³/h
Inbetriebnahme...2008 / Erweiterung 2011

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....21762 Otterndorf
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsendschacht
Lösung2 Hybridfilter-Modulsysteme XL
Volumenstrom1.500 m³/h
Inbetriebnahme...2010



Standort.....14480 Potsdam
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpwerk
LösungHybridfilterpatrone DN 600
Volumenstrommax. 30 m³/h
Inbetriebnahme...2010



Standort.....30419 Hannover
AufgabeEntlüftung Fettabscheider Bürokomplex
LösungHybridrohrfilter DN 400
Volumenstrom20 m³/h
Inbetriebnahme...2010



Standort.....15711 Königs Wusterhausen
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Geflügelverarbeitung
LösungWäscheranlage
Volumenstrom30.000 m³/h Abluft
Inbetriebnahme...2010

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....07138 Saalfeld-Köditz
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstromca. 600 m³/h
Inbetriebnahme...2003 / Umbau 2010



Standort.....01139 Dresden-Kaditz
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Zentratbecken
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom350 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....09514 Lippersdorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Vakuumpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrommax. 150 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....06217 Merseburg-Süd
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrommax. 60 m³/h;
H₂S-Frachten bis 60 ppm
Inbetriebnahme...2009

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....09575 Eppendorf
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Schlammstapelbehälter und Containerstellplatz
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom1.250 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....04932 Präsen
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom70 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....04910 Elsterwerda Promenade
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsend-schacht und nachgelagertem Freispiegelkanal
LösungHybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom250 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....08233 Treuen
AufgabeAbluftanlage zur Behandlung von Abluft mit Cyanwasserstoff aus dem Prozess der Flammkaschierung
LösungWäscher + Hybridfilter
Volumenstrommax. 15.000 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....08491 Netzschkau
Aufgabe Abluftanlage zur Behandlung von Abluft mit Cyanwasserstoff aus dem Prozess der Flammkaschierung
Lösung Wäscher + Hybridfilter
Volumenstrom max. 15.000 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....38723 Rüden-Seesen
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Abwasserdruckleitungsübergabeschacht
Lösung Hybridfilter-Modulsystem S + Hybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom 50 m³/h bzw. 500 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....07987 Mohlsdorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Schlammstapelbehälter und Rechenraum
Lösung Biofilter-Modulsystem XL
Volumenstrom max. 800 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....06636 Tröbsdorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpenvorlage und Schalldämmschacht
Lösung Biofilter-Modulsystem XL
Volumenstrom 900 m³/h
Inbetriebnahme...2008

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....39340 Althaldensleben
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpenvorlage
LösungBiofilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom380 m³/h,
H₂S-Frachten bis 50 ppm
Inbetriebnahme...2008



Standort.....39345 Planken-Neuenhofe
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom30 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....14480 Potsdam
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten, VOC-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem für H₂S-Frachten + nachgeschalteten Hybridfilter-Modulsystem mit UgnCleanPellets® C 1.0 für biologisch verfügbare VOC-Frachten
Volumenstrom100 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....26169 Friesoythe
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Abwassersammelschacht
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom150 m³/h
Inbetriebnahme...2008

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....Dubai
Aufgabe Reinigung von H₂S-belasteter Abluft aus einer Abwasserpumpstation, Feinreinigung nach chemischem Wäscher
Lösung 2x Biofilter-Modulsysteme XL
Volumenstrom 2.500 m³/h
100 ppm H₂S auf < 3 ppm
Inbetriebnahme...2007



Standort.....60327 Frankfurt a. Main
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus einer Hotel-Kleinkläranlage
Lösung Biofilter-Modulsystem M
Volumenstrom 50 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....24558 Henstedt-Ulzburg
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsendschacht
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom 150 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....04838 Eilenburg Mitte
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpwerk Abwassersammelraum
Lösung Hybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom 300 m³/h
H₂S-Frachten bis ca. 300 ppm auf < 3 ppm
Inbetriebnahme...2007



Standort.....22844 Norderstedt
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpenvorlage
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom150 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....Ungarn
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Foliendruckerei mit UgnCleanPellets® C 1.0 für biologisch verfügbare VOC-Frachten
LösungHybridfilter-Modulsystem L
VolumenstromTeilstrom 500 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....60313 Frankfurt
AufgabeAbreinigung H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Fettabscheider/Hebeanlage einer Hauskläranlage
LösungRohrfilter DN 250
Volumenstrom20 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....14827 Wiesenburg-Mark
AufgabeBeseitigung von H₂S- und Geruchsfrachten aus Abwassersammelraum (Fäkalsilo) im Rechenhaus
LösungHybridrohrfilter DN 400
Volumenstrom80 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....24118 Kiel
AufgabeAbreinigung aus Abwasserkanal mit Einbindung von Fettschmelze
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom150 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....98701 Großbreitenbach
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Schlammstapelbehälter
Lösung2 Biofilter-Modulsystem L
Volumenstrom2x 500 m³/h
Inbetriebnahme...2006



Standort.....32049 Herford
AufgabeBeseitigung von Geruchsbelästigungen aus betrieblicher Kläranlage
LösungBiofilter-Modulsystem L
Volumenstrom250 m³/h
Inbetriebnahme...2006



Standort.....01920 Räckelwitz
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsübergabeschachtes und Rechenraum
LösungBiofilter-Modulsystem L
Volumenstrommax. 60 m³/h, H₂S-Frachten bis 700 ppm
Inbetriebnahme...2006



Standort.....04105 Leipzig
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsübergabeschacht
Lösung Biofilter-Modulsystem L
Kläranlage Abwasserschacht
Volumenstrom max. 100-500 m³/h;
400-850 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2004



Standort.....76131 Forschungszentrum Karlsruhe
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Forschungsfermenter
Lösung Biofilter-Modulsystem S
Volumenstrom 50 m³/h
Inbetriebnahme...2004



Standort.....07366 Blankenstein
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Kalkschlammaufbereitung (Versuchsanlage)
Lösung Biofilter-Modulsystem L
Volumenstrom max. 250 m³/h
Inbetriebnahme...2003



Standort.....07318 Saalfeld/Saale
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Fischräucherei
Lösung Aktivkohle-Modulsystem L
Volumenstrom 500 m³/h
Inbetriebnahme...2002