



UGN
UMWELTTECHNIK



UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

UGN-UMWELTTECHNIK GMBH

www.ugn-umwelttechnik.de

Ein Unternehmen der Rietzler Gruppe GmbH

Struktur der Unternehmensgruppe

Rietzler Gruppe GmbH

14 Mitarbeiter | Schwerpunkt: Interne Dienstleistungen & Unternehmensstrategie

R & H Umwelt GmbH

- ca. 70 Mitarbeiter
- Schwerpunkt: Umweltconsulting

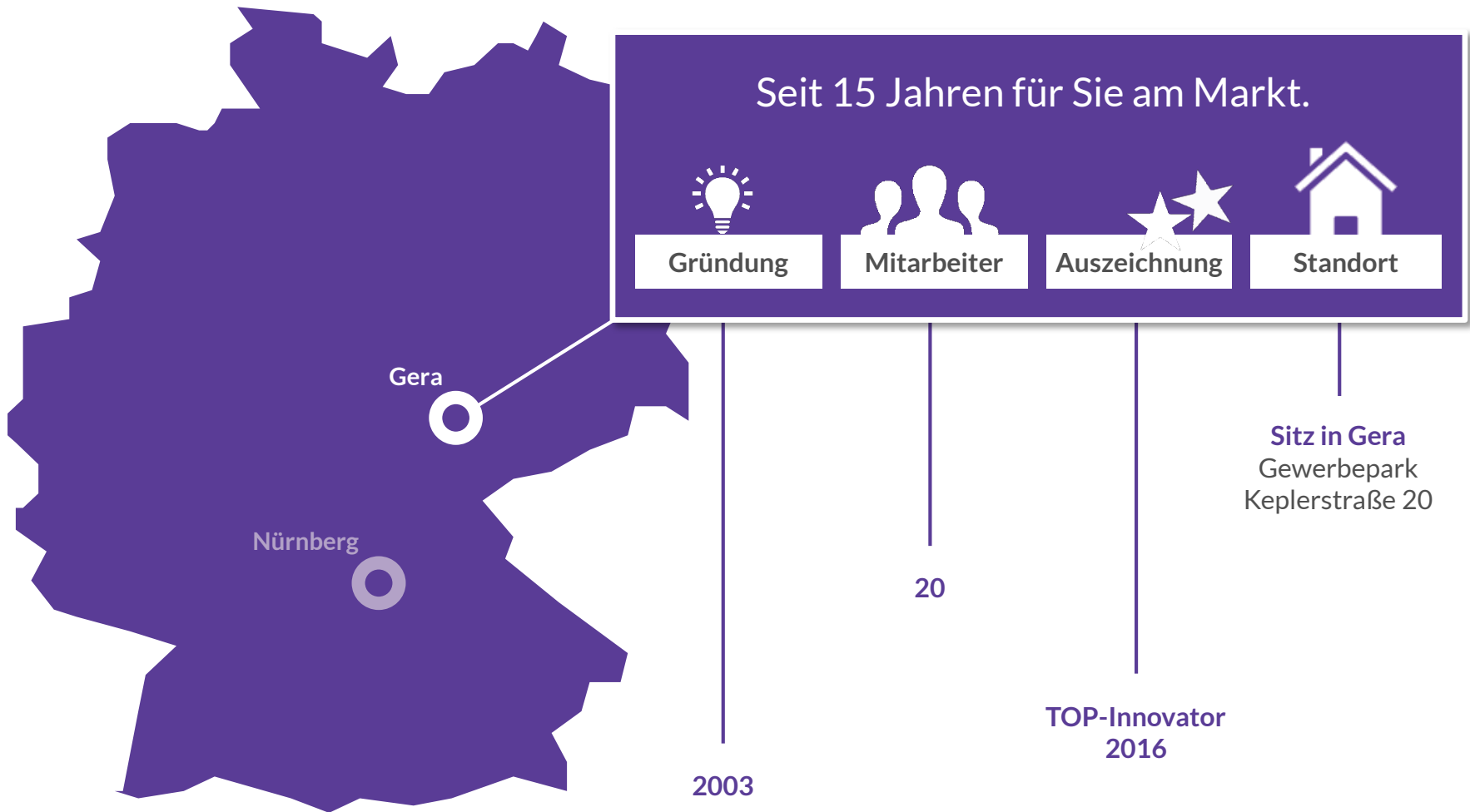
Analytik Institut Rietzler GmbH

- ca. 110 Mitarbeiter
- Schwerpunkt: Analytik

UGN-Umwelttechnik GmbH

- 20 Mitarbeiter
- Schwerpunkt: Umwelttechnik





... als Team erfolgreich!



Christian Richter

Geschäftsführer

c.richter@ugn-umwelttechnik.de



Herbert Zölsmann

Prokurist

Bereichsleiter Produktion und F & E

h.zoelsmann@ugn-umwelttechnik.de



Stefan Fischer

Bereichsleiter Projektbearbeitung

s.fischer@ugn-umwelttechnik.de

... als Team erfolgreich!



UGN zählt zu den 100 innovativsten Unternehmen des deutschen Mittelstandes.





Abluftreinigung

Technische Lösungen & Anlagenbau

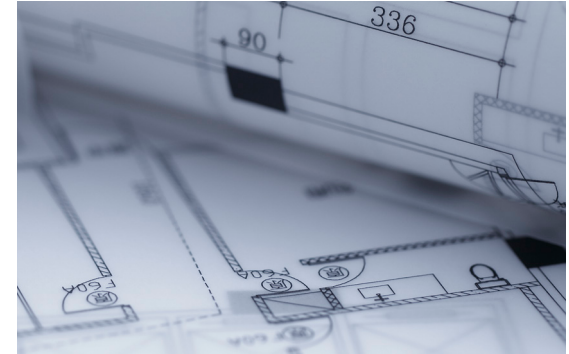
- zum nachhaltigen und sicheren Abbau von Schadstoffen, Störstoffen und Geruchsstoffen aus industriellen Prozessen und abwassertechnischen Anlagen
- Beispiele: Ammoniak, Schwefelwasserstoff, VOC aus Abluft und Gasmischen



Gasentschwefelung

Technische Lösungen & Anlagenbau

- zur zuverlässigen und kostensparenden Entschwefelung von biogenen Brenngasen
- Beispiele: Biogas, Faulgas, Pyrolysegas, Klärgas, Deponiegas, Erdgas, Grubengas



Service / Engineering

Ingenieurtechnischer Service für Anlagen zur Abluftreinigung und Gasentschwefelung

- Planung und Engineering
- Montage und Inbetriebnahme
- Messung und Analyse
- Optimierung
- Wartung und Service
- Kunststoff: Fräsen & Schweißen

Abluftreinigung und Gasentschwefelung



UgnCleanPellets® und UgnCleanTubes®

- hocheffizientes, langzeiterprobtes Filtermaterial auf der Basis von Cellulosefasern oder Biertreber
- biologisch, biologisch-chemisch oder biologisch-physikalisch reaktive Wirksamkeit
- standardmäßig in allen UGN®-Systemen im Einsatz



Filtermaterial zur Abluftreinigung



UgnCleanPellets® Basis

für den Abbau von Schadstoffen, Störstoffen und Geruchsstoffen

Einsatzbeispiele

Reinigung der Abluft aus Abwasseranlagen und Industrieanlagen

Produktbeschreibung

biologisch reaktives Filtermaterial

Funktionsprinzip

biologischer Abbau der Schadstoffe durch Mikroorganismen



UgnCleanPellets® C 3.5

für die Abtrennung von organischen Verbindungen und Mercaptanen

Einsatzbeispiele

Reinigung der Abluft von diversen flüchtigen organischen Kohlenstoffverbindungen und Terpenen

Produktbeschreibung

biologisch-physikalisch reaktives Filtermaterial mit 35% Aktivkohle

Funktionsprinzip

physikalische Bindung von biologisch schwer oder nicht abbaubaren Abluftinhaltsstoffen und nachfolgender Abbau der biologisch verfügbaren Stoffe

Filtermaterial zur Abluftreinigung



UgnCleanPellets® S 1.0

zur Abtrennung von schwefelhaltigen Verbindungen

Einsatzbeispiele

Reinigung der Abluft aus Abwasseranlagen und Industrieanlagen mit temporären und diskontinuierlichen Geruchs- und Schadstofffrachten

Produktbeschreibung

biologisch-chemisch reaktives Filtermaterial mit 10 % Eisenoxidhydrat

Funktionsprinzip

chemische Bindung der Schad- und Geruchsstoffe und vollständiger biologischer Abbau

Filtermaterial zur Abluftreinigung und Gasentschwefelung



UgnCleanPellets® S 3.5

zur Abtrennung hoher und sehr hoher schwefelhaltiger Verbindungen

Einsatzbeispiele

Reinigung der Abluft aus Abwasseranlagen und Industrieanlagen mit temporären und diskontinuierlichen Geruchs- und Schadstofffrachten mit hohen Lastspitzen

Produktbeschreibung

biologisch-chemisch reaktives Filtermaterial mit 35 % Eisenoxidhydrat

Funktionsprinzip

chemische Bindung der Schad- und Geruchsstoffe und vollständiger biologischer Abbau



UgnCleanTubes® S 3.5

Weiterentwicklung der UgnCleanPellets® S 3.5 mit folgenden Vorteilen

- vergrößerte reaktive äußere Oberfläche (Hohlzylinder-Form)
- schnellere Abtrennung schwefelhaltiger Verbindungen in hoher Konzentration
- Verbesserung des Durchströmungsverhaltens
- Senkung des Energiebedarfs (Verminderung des Differenzdruckes)
- Steigerung der Reaktionsgeschwindigkeit der Entschwefelung
- gesteigerte Beladungskapazität
- höhere Filtervolumenbelastung

Abluftreinigung



UGN®-Modulsysteme

- zum Geruchs- und Schadstoffabbau aus industriellen Prozessen und abwassertechnischen Anlagen
- Bio- und Hybridfilter aus Kunststoff oder Edelstahl
- Modulbauweise ermöglicht die optimale Anpassung an Volumenströme und Geruchs- bzw. Schadstoffkonzentrationen



UGN®-BEGA-System

- aktives Bewetterungssystem zur gezielten Belüftung und Entlüftung mit integrierter Abluftreinigung
- speziell entwickelt für Abwassersysteme, z.B. Kanalsysteme, Klärschlammstapelbehälter, Abwasserspeicher, pneumatische Pumpstationen, Rechenräume, Druckleitungsübergabebauwerke

Abluftreinigung



Abluft-Wäscher

- klassische Wasserwäscher
- chemische Wäscher
- biologisch-chemische UGN®-Wäscher
- halten zuverlässig die Grenzwerte ein (von Behörden bestätigt)



Filter & Tools

- Produkte zum Einbau in Kanalschächte, Belüftungskamine, Tanks, Straßen- und Hofabläufe, Brunnenabdeckungen, Kläranlagen, Be- und Entlüftungsrohre von Pumpenschächten und Sanitäranlagen, etc.
- Schadstoffe, Geruch und Korrosion werden wirksam und mit sofortigem Erfolg bekämpft

Gasentschwefelung



UGN®-BEKOM H-Anlagen

- für die Aufbereitung biogener Brenngase bei anschließender Verwertung in einem Blockheizkraftwerk (BHKW)
- Externe, biologisch-chemische Feinentschwefelung für ungetrocknetes Biogas
- Biogasmodul(e) aus Kunststoff oder Edelstahl





Service / Engineering



Planung & Engineering

- Ex-Dokumente
- BImSchG-Genehmigungsverfahren
- verfahrenstechnische Auslegung
- CAD-Planung
- 3D-Konstruktion für Bauteile und Anlagen

Montage & Inbetriebnahme

- Anlageninstallation
- Rohrleitungsbau
- Montageteam mit modernem Werkstattfahrzeug und Ausrüstung für Baustellenmontage europaweit
- 24-Stunden-Service auf Vereinbarung

Messung & Analyse

- Emissionsmessungen, Emissionsanalysen, Emissionsauswertungen (Abluft, Biogas, Deponiegas)
- FID-Rasterbegehungen
- Monitoring von Gas- und Abluftprozessen
- Probenahme
- Laboranalyse (extern)
- Messdatenauswertung
- Beschwerdemanagement
- Analysebericht mit Handlungsempfehlungen

Wartung & Service

- Wechsel und Entsorgung des Filtermaterials
- Reinigung/Wechsel von Bauteilen
- Funktionsprüfungen
- Instandsetzung von Schäden an Anlagen oder Baugruppen
- sofortige Unterstützung im Störfall
- Fernwartung

Service / Engineering



Anlagenoptimierung

- Überprüfung von Anlagen in Hinblick auf Funktionalität und Energieeffizienz
- Messung von Wirkungsgraden
- Messung von strömungstechnischen Parametern
- Erstellung von Optimierungskonzepten
- Kostenvoranschläge

Test- und Pilotanlagen

- Mess- und Analyseprogramm unter realen Betriebsbedingungen
- sichere Bewertung der Kennwerte in der Rohluft
- Auswahl des optimalen Reinigungsverfahrens
- hohe Planungssicherheit
- effiziente Ermittlung der Investitionskosten

Kunststoff: Fräsen & Schweißen

- CNC-Fräsanlage
- Serien- und Einzelfertigung von Frästeilen
- Lohnfertigung
- Warmgasschweißen für Kunststoffe
- Fertigung von Kunststoffbehältern und Reparatur von Kunststofftanks

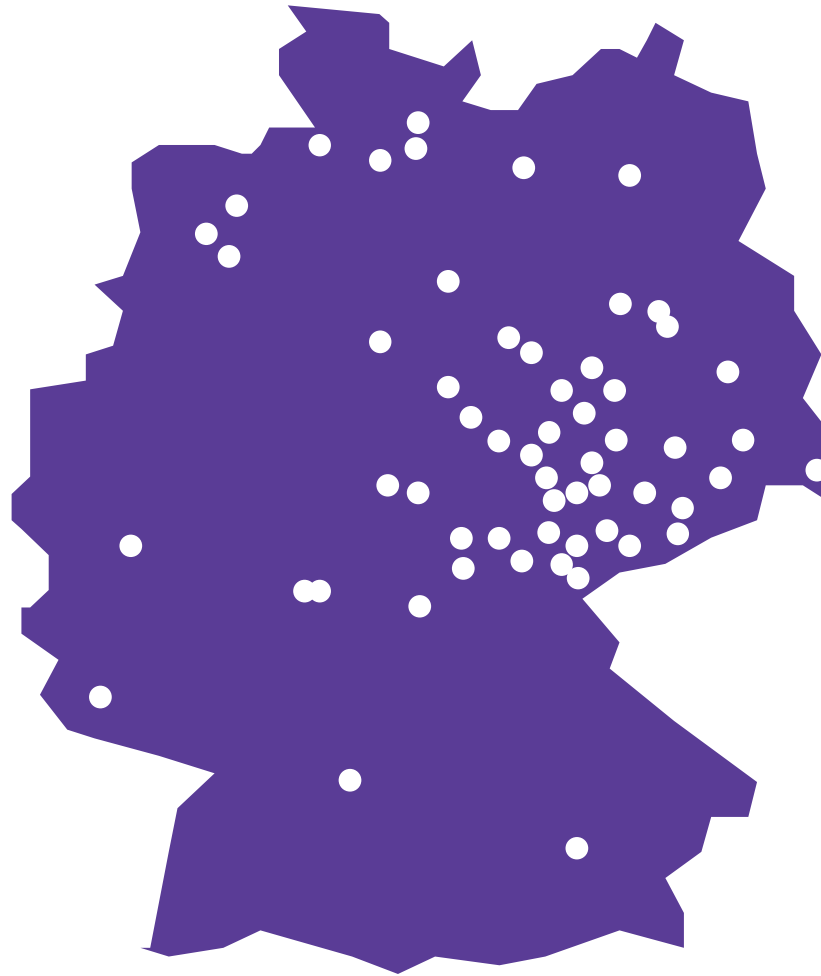


UGN-Umwelttechnik GmbH

Abluftreinigungsanlagen in Deutschland



UGN
UMWELTECHNIK





UGN-Umwelttechnik GmbH

Auswahl Referenzkunden



Volkswagen



Evangelische Kirche
in Deutschland



SCHAEFFLER



FAG



:DÜSSELDORF

LANDKREIS GÖTTINGEN



Energie und Wasser
Potsdam



SGL GROUP
THE CARBON COMPANY



UGN
UMWELTTECHNIK



UGN-UMWELTTECHNIK GMBH

Gewerbepark Keplerstraße 20
07549 Gera (Thüringen)
Telefon 03 65 - 830 58 98
Telefax 03 65 - 710 69 31
www.ugn-umwelttechnik.de