

UGN®-FILTERMATERIAL

zur Abluftreinigung und Gasentschwefelung



UGN
UMWELTECHNIK

Standardmäßig arbeiten alle UGN®-Anlagen und Filter auf Basis der firmeneigenen UgnCleanPellets®. Diese werden am Firmenstandort in Gera produziert. Menge, Sorte und bei Bedarf auch Mischung des Filtermaterials legen wir verfahrenstechnisch für Sie aus.

Wir garantieren Ihnen:

- einen optimalen Reinigungsgrad
- niedrige Betriebskosten
- beste Verfügbarkeit
- lange Standzeiten
- höchsten Qualitätsstandard
- maximale Flexibilität

UgnCleanPellets® Basis

ANWENDUNG

für den Abbau von Schad-, Stör- und Geruchsstoffen

EINSATZBEISPIELE

Reinigung der Abluft aus Abwasseranlagen und Industrieanlagen

PRODUKTBESCHREIBUNG

biologisch reaktives Filtermaterial
aus Cellulosefasern und mineralischen Zuschlagstoffen

FUNKTIONSPRINZIP

biologischer Abbau der Schadstoffe durch Mikroorganismen



UgnCleanPellets® C 3.5

ANWENDUNG

für die Abtrennung von organischen Verbindungen und Mercaptanen

EINSATZBEISPIELE

Reinigung der Abluft von diversen flüchtigen organischen Kohlenstoffverbindungen

PRODUKTBESCHREIBUNG

biologisch-physikalisch reaktives Filtermaterial
aus Cellulosefasern, mineralischen Zuschlagstoffen und mit 35% Aktivkohle

FUNKTIONSPRINZIP

physikalische Bindung von biologisch schwer oder nicht abbaubaren Abluftinhaltsstoffen und nachfolgender Abbau der biologisch verfügbaren Stoffe



UgnCleanPellets® S 1.0

ANWENDUNG

zur Abtrennung von schwefelhaltigen Verbindungen

EINSATZBEISPIELE

Reinigung der Abluft aus Abwasseranlagen und Industrieanlagen mit temporären und diskontinuierlichen Geruchs- und Schadstofffrachten

PRODUKTBESCHREIBUNG

biologisch-chemisch reaktives Filtermaterial
aus Cellulosefasern, mineralischen Zuschlagstoffen und mit 10 % Eisenoxidhydrat

FUNKTIONSPRINZIP

chemische Bindung der Schad- und Geruchsstoffe und vollständiger biologischer Abbau





UgnCleanPellets® S 3.5

ANWENDUNG

zur Abtrennung hoher und sehr hoher schwefelhaltiger Verbindungen

EINSATZBEISPIELE

Entschwefelung von

- biogenem Brenngas, z.B. Biogas, Abfallvergärungsanlagen, Faulgas, Deponiegas, Pyrolysegas, Klärgas
- geogenem (Tiefen-)Gas, z.B. Geothermie, Tiefenbohrung, Minen, Gruben
- Gas aus industriellen Produktionsprozessen, z.B. Produktionsabluft, Ölmühlen, Pyrolyseprozesse, Kokerei, Hochöfen
- energetischem Gas, z.B. Erdgas, Erdölbegleitgas, Leangas, Sauergas, Synthesegas, Petrochemie



PRODUKTBESCHREIBUNG

biologisch-chemisch reaktives Filtermaterial

aus Cellulosefasern, mineralischen Zuschlagstoffen und mit 35 % Eisenoxidhydrat

FUNKTIONSPRINZIP

chemische Bindung von Schwefelwasserstoff und Umwandlung zu elementarem Schwefel

UgnCleanTubes® S 3.5

WEITERENTWICKLUNG der UgnCleanPellets® S 3.5 mit folgenden Vorteilen

- vergrößerte reaktive äußere Oberfläche (Hohlzylinder-Form)
- schnellere Abtrennung schwefelhaltiger Verbindungen in hoher Konzentration
- Verbesserung des Durchströmungsverhaltens
- Senkung des Energiebedarfs (Verminderung des Differenzdruckes)
- Steigerung der Reaktionsgeschwindigkeit der Entschwefelung
- gesteigerte Beladungskapazität und höhere Filtervolumenbelastung



Die UgnCleanPellets® nutzen für den Prozess der Entschwefelung die Energie des rohen, feuchten Biogases. Eine vorherige Trocknung des Gases ist nicht erforderlich.

EINE ECHE ALTERNATIVE ZU AKTIVKOHLE

Vorteile im Überblick	UgnCleanPellets®	Aktivkohle
Nutzung der Energie des warmen, feuchten Biogases	+++	---
gezielte H ₂ S-Entfernung	+++	---
Korrosionsvermeidung im Fermenter und nachgeschalteten Anlagenteilen	+++	---
tatsächliche Entfernung von H ₂ S aus dem Fermenter	+++	---

Entscheiden auch Sie sich für UgnCleanPellets® - die kostengünstige, effiziente Alternative zur Gasreinigung mit Aktivkohle. Auch eine bereits bestehende Gasreinigung lässt sich mit den UgnCleanPellets® ergänzen. Sie senken damit Ihre Betriebskosten.

Gern prüfen wir in Ihrem speziellen Anwendungsfall die Möglichkeiten für den Einsatz unseres Filtermaterials.