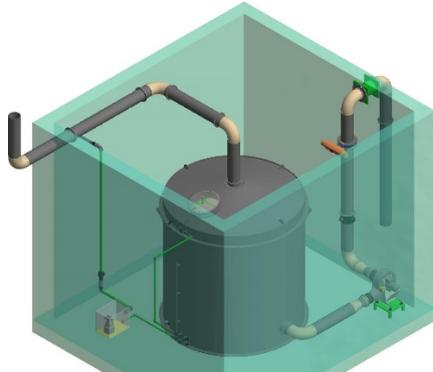


ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....14641 Wustermark OT Elstal
Aufgabe Behandlung der Abluft aus dem unterirdischen Abwasserpumpwerk zur Reduzierung der Geruchsemissionen
LösungHybridfiltermodul XXL mit Kondensathebeanlage
Volumenstrom 1.000 m³/h
100 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2019 (Projekt 2018_022)



Standort.....21745 Hemmoor
Aufgabe Geruchsbeseitigung an einem Abwasserpumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom 300 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2019 (Projekt 2018_047)



Standort.....21729 Freiburg (Elbe)
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ
Volumenstrom 800 m³/h
10 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2019 (Projekt 2018_054)

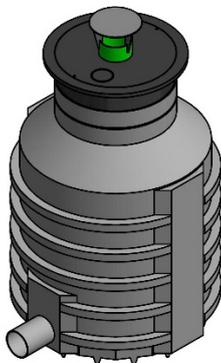


Standort.....08393 Oberschindmaas
AufgabeAbluftreinigung an einer Hydrolysegrube
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom200 m³/h
Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2018_011)



kein Bild
verfügbar

Standort.....23970 Hornstorf
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom60 m³/h
200 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2017_019)



Standort.....01099 Dresden
AufgabeAbluftreinigung an einem
Abwasserpumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem eco 1000-ERM
Volumenstrom50 m³/h
Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2018_016)



Standort.....09235 Burkhardtsdorf
AufgabeAbluftreinigung am Rechengebäude der
Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLE
Volumenstrom200 m³/h
500 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2018 (Projekt 2017_038)



Standort.....60265 Frankfurt am Main
AufgabeAbluftreinigung an Fettabscheider und
Abwasserhebeanlage in einem
Bankgebäude
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom100 m³/h
100 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2014_033)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....28832 Achim
AufgabeAbluftreinigung an einem unterirdischen Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem LJ
Volumenstrom150 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2017_007)



Standort.....14542 Werder
AufgabeErtüchtigung der Abluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridflächenfilter mit UgnCleanPellets®
Volumenstrom5.000 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2016_043)



Standort.....17235 Neustrelitz
AufgabeAbluftreinigung am Rechengebäude der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ
Volumenstrom400 m³/h
max. 1.000 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2012_030)



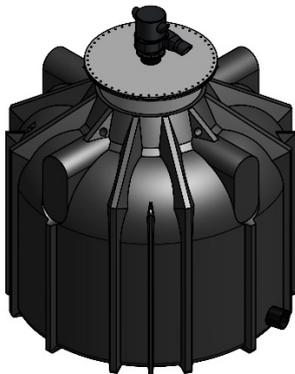
Standort.....99198 Hayn
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom200 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2017 (Projekt 2017_037)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....36433 Möhra
AufgabeAbluftreinigung an einer
Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ oasis 6000
Volumenstrom200 m³/h
150 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2016 (Projekt 2013_044)



Standort.....73770 Denkendorf
AufgabeAbluftreinigung an einer Pilotanlage zur
Textilfaserveredelung
LösungHybridfilter-Modulsystem BEKOM H 5.0
Volumenstrom60 m³/h
20.000 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2016 (Projekt 2015_034)

kein Bild
verfügbar

Standort.....32049 Herford
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage einer
Textilfabrik
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom100 m³/h
Inbetriebnahme...2015 (Projekt 2015_041)



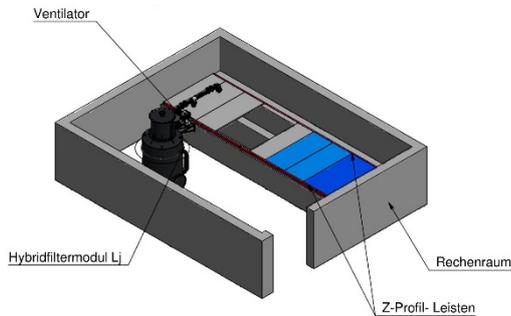
Standort.....73337 Bad Überkingen
AufgabeAbluftreinigung an der Kläranlage einer
Getränkeabfüllanlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom500 m³/h
60 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2015 (Projekt 2014_031)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....39343 Hillersleben

Aufgabe Abluftreinigung am Rechengebäude der Kläranlage Hillersleben

Lösung Hybridfilter-Modulsystem LJ

Volumenstrom 100 m³/h
100 ppm H₂S

Inbetriebnahme ... 2015 (Projekt 2010_088)



Standort.....04924 Bad Liebenwerda OT Zeischa

Aufgabe Abluftreinigung an einer Abwasserpumpstation

Lösung Hybridfilter-Modulsystem XL + AK800

Volumenstrom 300 m³/h
290 ppm H₂S

Inbetriebnahme ... 2014 (Projekt 2010_027)



Standort.....14548 Ferch am Schwielowsee

Aufgabe Abluftreinigung an einer Abwasserpumpstation

Lösung Hybridfilter-Modulsystem XLJ mit AK800

Volumenstrom 300 m³/h
500 ppm H₂S

Inbetriebnahme ... 2014 (Projekt 2013_034)



Standort.....39340 Haldensleben

Aufgabe Abluftreinigung am Rechengebäude der Kläranlage Haldensleben

Lösung Hybridfilter-Modulsystem L

Volumenstrom 300 m³/h
100 ppm H₂S

Inbetriebnahme ... 2014 (Projekt 2014_014)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....60486 Frankfurt am Main
AufgabeAbluftreinigung an Fettabscheider und Abwasserhebeanlage in einem Bankgebäude
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom100 m³/h
200 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2014 (Projekt 2013_065)



Standort.....14542 Werder OT Glindow
AufgabeAbluftreinigung an einer Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ oasis 6000, komplett unterirdisch verbaut
Volumenstrom200 m³/h
1.000 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2013 (Projekt 2013_019)



Standort.....19055 Schwerin
AufgabeAbluftreinigung der H₂S beladenen Abluft aus einem Druckentspannungsschacht
LösungHybridfilter-Modulsystem XXL mit AK 800
Volumenstrom500 m³/h
Inbetriebnahme...2013



Standort.....39240 Gottesgnaden
AufgabeAbluftreinigung der H₂S beladenen Abluft aus einem Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem XXL mit AK 800
Volumenstrom250 m³/h
Inbetriebnahme...2013

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....02763 Zittau
Aufgabe Ertüchtigung Flächenfilter für Rechenhausabluft
LösungHybridflächenfilter mit Luftbefeuchter
Volumenstrom2.500 m³/h
Inbetriebnahme...2013



Standort.....07570 Wünschendorf
Aufgabe Reinigung der Abluft aus einer Aufbereitungsanlage für Speisereste
LösungHybridflächenfilter mit vorgeschaltetem Füllkörperbefeuchter
Volumenstrom30.000 m³/h
Inbetriebnahme...2013



Standort.....08340 Schwarzenberg
AufgabeAbluftfilteranlage für Betriebsgebäude Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ
Volumenstrom500 m³/h
Inbetriebnahme...2013



Standort.....08340 Schwarzenberg
AufgabeAbluftanlage Schlammeyndicker Kläranlage
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ
Volumenstrom500 m³/h
Inbetriebnahme...2013



kein Bild
verfügbar

Standort.....06886 Zahna
AufgabeAbluftreinigung an einer
Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem clearoline 2000
Volumenstrom200 m³/h
Inbetriebnahme...2012 (Projekt 2011_072)



Standort.....04626 Schmölln
AufgabeAbreinigung der H₂S und NH₃ beladenen
Abluft aus einer Kläranlage
Lösung4 Hybridfilter-Modulsysteme XXL
Volumenstrom1.000 m³/h pro Filtermodul
Inbetriebnahme...2012



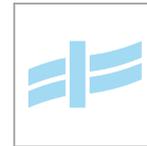
Standort.....66450 Bexbach
AufgabeVOC-haltige Abluft einer Gras-Kunststoff-
Agglomerationsanlage
Lösung6 Hybridfilter-Modulsysteme XL oasis mit 1
Abluftbefeuchter
Volumenstrom3.000 – 4.500 m³/h
Inbetriebnahme...2011



Standort.....07554 Brahmenau
AufgabeAbluftreinigung an einer Schachtsiebzanlage
LösungHybridfilter-Modulsystem LJ
Volumenstrom500 m³/h
50 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2011 (Projekt 2011_060)

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....04932 Haida
AufgabeAbluftreinigung an einer pneumatischen Abwasserpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XLJ + AK800
Volumenstrom200 m³/h
150 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2011 (Projekt 2010_062)



Standort.....99765 Uthleben
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsendschacht
LösungFilterschacht DN 800
Volumenstrom25 m³/h
Inbetriebnahme...2011



Standort.....03222 Lehde
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten, DMS, DMDS, biologisch nicht verfügbare VOC's und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem L Jumbo mit nachgeschalteter Aktivkohleanlage
Volumenstrom60 m³/h
Inbetriebnahme...2008 / Erweiterung 2011



Standort.....21762 Otterndorf
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsendschacht
Lösung2 Hybridfilter-Modulsysteme XL
Volumenstrom1.500 m³/h
Inbetriebnahme...2010

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....14480 Potsdam
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Pumpwerk
LösungHybridfilterpatrone DN 600
Volumenstrommax. 30 m³/h
Inbetriebnahme...2010



Standort.....30419 Hannover
Aufgabe Entlüftung Fettabscheider Bürokomplex
LösungHybridrohrfilter DN 400
Volumenstrom20 m³/h
Inbetriebnahme...2010



Standort.....15711 Königs Wusterhausen
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Geflügelverarbeitung
LösungWäscheranlage
Volumenstrom30.000 m³/h Abluft
Inbetriebnahme...2010



Standort.....07138 Saalfeld-Köditz
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstromca. 600 m³/h
Inbetriebnahme...2003 / Umbau 2010

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....01139 Dresden-Kaditz
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Zentratbecken
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom350 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....09514 Lippersdorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Vakuumpumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrommax. 150 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....06217 Merseburg-Süd
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrommax. 60 m³/h;
H₂S-Frachten bis 60 ppm
Inbetriebnahme...2009



Standort.....09575 Eppendorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Schlammstapelbehälter und Containerstellplatz
LösungHybridfilter-Modulsystem XL
Volumenstrom1.250 m³/h
Inbetriebnahme...2009

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....04932 Präsen
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpstation
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom70 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....04910 Elsterwerda Promenade
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Druckleitungsend-schacht und nachgelagertem Freispiegelkanal
LösungHybridfilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom250 m³/h
Inbetriebnahme...2009



Standort.....08233 Treuen
Aufgabe Abluftanlage zur Behandlung von Abluft mit Cyanwasserstoff aus dem Prozess der Flammkaschierung
LösungWäscher + Hybridfilter
Volumenstrommax. 15.000 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....08491 Netzschkau
Aufgabe Abluftanlage zur Behandlung von Abluft mit Cyanwasserstoff aus dem Prozess der Flammkaschierung
LösungWäscher + Hybridfilter
Volumenstrommax. 15.000 m³/h
Inbetriebnahme...2008

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....38723 Rüden-Seesen
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Abwasserdruckleitungsübergabeschacht
Lösung Hybridfilter-Modulsystem S + Hybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom 50 m³/h bzw. 500 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....07987 Mohlsdorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Schlammstapelbehälter und Rechenraum
Lösung Biofilter-Modulsystem XL
Volumenstrom max. 800 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....06636 Tröbsdorf
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpenvorlage und Schalldämmschacht
Lösung Biofilter-Modulsystem XL
Volumenstrom 900 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....39340 Althaldensleben
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpenvorlage
Lösung Biofilter-Modulsystem L Jumbo
Volumenstrom 380 m³/h, H₂S-Frachten bis 50 ppm
Inbetriebnahme...2008



Standort.....39345 Planken-Neuenhofe
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpwerk
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom30 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....14480 Potsdam
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten, VOC-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Pumpstation
Lösung Hybridfilter-Modulsystem für H₂S-Frachten + nachgeschalteten Hybridfilter-Modulsystem mit UgnCleanPellets® C 1.0 für biologisch verfügbare VOC-Frachten
Volumenstrom100 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....26169 Friesoythe
Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Abwassersammelschacht
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom150 m³/h
Inbetriebnahme...2008



Standort.....Dubai
Aufgabe Reinigung von H₂S-belasteter Abluft aus einer Abwasserpumpstation, Feinreinigung nach chemischem Wäscher
Lösung2x Biofilter-Modulsysteme XL
Volumenstrom2.500 m³/h
100 ppm H₂S auf < 3 ppm
Inbetriebnahme...2007

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....60327 Frankfurt a. Main
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
einer Hotel-Kleinkläranlage
LösungBiofilter-Modulsystem M
Volumenstrom50 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....24558 Henstedt-Ulzburg
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Druckleitungsendschacht
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom150 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....04838 Eilenburg Mitte
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Pumpwerk Abwassersammelraum
LösungHybridfilter-Modulsystem L
Volumenstrom300 m³/h
H₂S-Frachten bis ca. 300 ppm auf < 3 ppm
Inbetriebnahme...2007



Standort.....22844 Norderstedt
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Pumpenvorlage
LösungHybridfilter-Modulsystem M
Volumenstrom150 m³/h
Inbetriebnahme...2007



Standort.....Ungarn

Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Foliendruckerei mit UgnCleanPellets® C 1.0 für biologisch verfügbare VOC-Frachten

LösungHybridfilter-Modulsystem L

Volumenstrom Teilstrom 500 m³/h

Inbetriebnahme...2007



Standort.....60313 Frankfurt

Aufgabe Abreinigung H₂S-Frachten und Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus Fettabscheider/Hebeanlage einer Hauskläranlage

LösungRohrfilter DN 250

Volumenstrom20 m³/h

Inbetriebnahme...2007



Standort.....14827 Wiesenburg-Mark

Aufgabe Beseitigung von H₂S- und Geruchsfrachten aus Abwassersammelraum (Fäkalsilo) im Rechenhaus

LösungHybridrohrfilter DN 400

Volumenstrom80 m³/h

Inbetriebnahme...2007



Standort.....24118 Kiel

Aufgabe Abreinigung aus Abwasserkanal mit Einbindung von Fettschmelze

LösungHybridfilter-Modulsystem M

Volumenstrom150 m³/h

Inbetriebnahme...2007

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....98701 Großbreitenbach
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Schlammstapelbehälter
Lösung2 Biofilter-Modulsystem L
Volumenstrom2x 500 m³/h
Inbetriebnahme...2006



Standort.....32049 Herford
AufgabeBeseitigung von Geruchsbelästigungen aus
betrieblicher Kläranlage
LösungBiofilter-Modulsystem L
Volumenstrom250 m³/h
Inbetriebnahme...2006



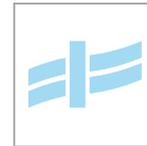
Standort.....01920 Räckelwitz
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Druckleitungsübergabeschachtes und
Rechenraum
LösungBiofilter-Modulsystem L
Volumenstrommax. 60 m³/h,
H₂S-Frachten bis 700 ppm
Inbetriebnahme...2006



Standort.....04105 Leipzig
AufgabeAbreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Druckleitungsübergabeschacht
LösungBiofilter-Modulsystem L
Kläranlage Abwasserschacht
Volumenstrommax. 100-500 m³/h;
400-850 ppm H₂S
Inbetriebnahme...2004

ABLUFTREINIGUNG

Referenzliste



UGN
UMWELTECHNIK



Standort.....76131 Forschungszentrum Karlsruhe

Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Forschungsfermenter

Lösung Biofilter-Modulsystem S

Volumenstrom 50 m³/h

Inbetriebnahme ... 2004



Standort.....07366 Blankenstein

Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Kalkschlammaufbereitung (Versuchsanlage)

Lösung Biofilter-Modulsystem L

Volumenstrom max. 250 m³/h

Inbetriebnahme ... 2003



Standort.....07318 Saalfeld/Saale

Aufgabe Abreinigung von H₂S-Frachten und
Beseitigung von Geruchsbelästigungen aus
Fischräucherei

Lösung Aktivkohle-Modulsystem L

Volumenstrom 500 m³/h

Inbetriebnahme ... 2002